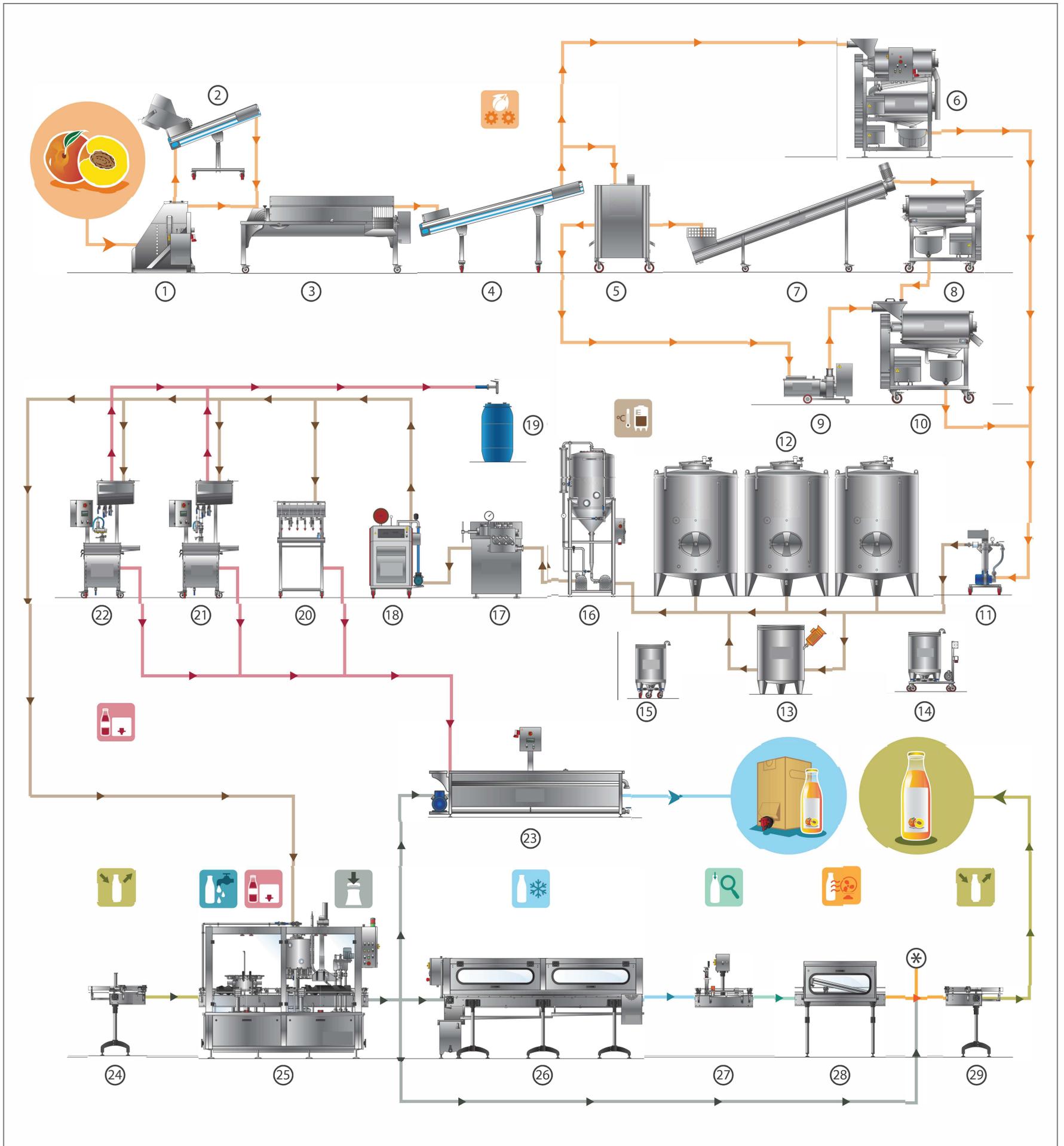


TRANSFORMATION DES FRUITS A NOYAU



TRANSFORMATION



TRAITEMENT



REPLISSAGE A CHAUD



CAPSULAGE



REFROIDISSEMENT



ENTREE & SORTIE



RINÇAGE



DETECTION DE VIDE



SECHAGE

NOMENCLATURE:

- | | | |
|---|---------------------------------------|--|
| 1. Retourneur de palox | 11. Filtre autonettoyant | 21. Remplisseuse semi-automatique Bag-in-Box |
| 2. Trémie de transfert + convoyeur (option) | 12. Cuves | 22. Remplisseuse automatique Bag-in-Box |
| 3. Laveuse de fruits | 13. Cuve d'assemblage | 23. Bac de refroidissement |
| 4. Convoyeur de triage | 14. NEP | 24. Table d'accumulation |
| 5. Dénoyateur | 15. NEP 2 | 25. Monobloc |
| 6. Dénoyateur - Dépulpeur | 16. Dégazeur | 26. Tunnel de refroidissement |
| 7. Convoyeur à vis | 17. Homogénéisateur | 27. Détecteur de vide |
| 8. Dépulpeur de noyaux | 18. Pasteurisateur | 28. Séchoir à bouteilles |
| 9. Pompe à marc | 19. Remplissage Bag-in-Drum 200-220 L | 29. Table d'accumulation |
| 10. Machine à pâte | 20. Embouteilleur manuel | |

* Éléments supplémentaires (étiqueteuse, etc)